

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Frigoriferi ad assorbimento 30 Lt.	•
Refrigeratori ad assorbimento con R600a	•
Operatività silenziosa	•
Basse vibrazioni	•
Ridotta manutenzione necessaria	•
Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato - Senza CFC)	•
Termostato meccanico	•
Luce interna LED	•
Serratura di serie	•
Ripiani interni alla porta	•
Guarnizione Estraibile	•
Ripiani regolabili: 1 Pcs	•
Maniglia integrata nel profilo della porta	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: B	•

## **SPECIFICHE TECNICHE**

Capacità	26 L
Temperatura	+6° ~ +12°C
Consumo	0.106 kWh/24h
Potenza Nominale	60 W
Rumorosità	26 dB(A)
Peso Netto	8 Kg
Peso Lordo	9 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	380x380x480
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	329x209x368
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	420x420x495
Quantita di carico 20'/40'/40'HQ	260/560/700

### **CERTIFICAZIONI**























### **DETTAGLI**







Scheda termostato con manopola per regolazione temperatura



Maniglia integrata nel profilo della porta



Ripiani interni alla porta

# **INGOMBRO PRODOTTO**



